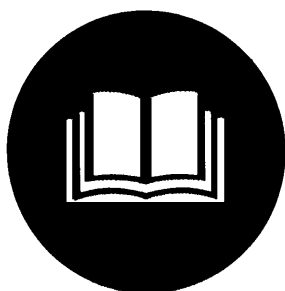


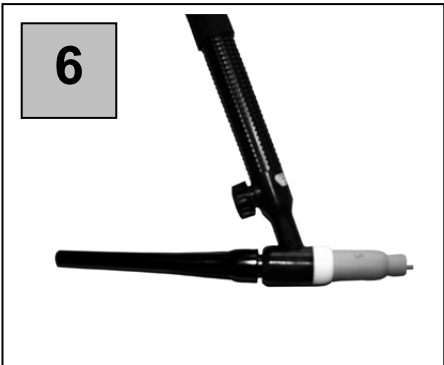
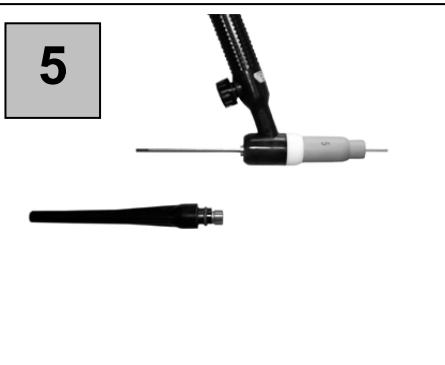
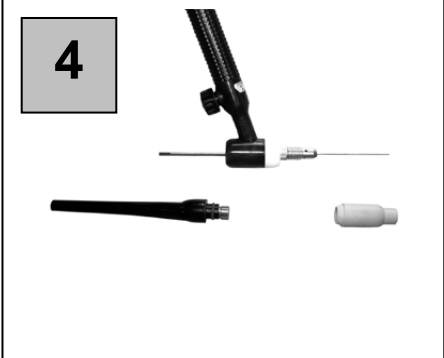
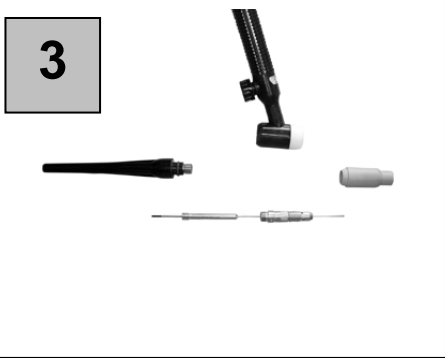
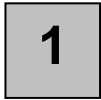


GC 130 WIG
#20057



Deutsch D - Originalbetriebsanleitung INVERTER	3
English GB - Translation of original operating instructions INVERTER	9
Français F - Traduction du mode d'emploi d'origine INVERTER	14
Čeština CZ - Překlad originálního návodu k provozu INVERTOR	20
Slovenčina SK - Preklad originálneho návodu na prevádzku INVERTOR	25
Nederlands NL - Vertaling van de originele gebruiksaanwijzing INVERTER	30
Italiano I - Traduzione del Manuale d'Uso originale INVERTITORE	36
Magyar H - Az eredeti használati utasítás fordítása INVERTOR	42
Slovenščina SLO - Prevod originalnih navodil za uporabo INVERTER	48
Hrvatski HR - Prijevod originalnih uputa za uporabu. INVERTOR	53
Bosanski BIH - Prijevod originalnih uputstava za upotrebu. INVERTOR	58
Românește RO - Traducerea manualului de exploatare original. INVERTOR	64
Български BG - Превод на оригиналната инструкция Заваряващ инвертор	70
EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG - EC-DECLARATION OF CONFORMITY	76





Bevezetés

Annak érdekében, hogy új berendezése hosszú ideig szolgálatára legyen és elégedettségére szolgáljon, üzembehelyezése előtt gondosan tanulmányozza át a használati utasítást és a mellékelt biztonsági utasításokat. Továbbá azt tanácsoljuk, hogy a használati utasítást és a biztonsági előírásokat őrizze meg arra az esetre, ha a későbbiekben szüksége lesz rá.

Termékeink állandó fejlesztése érdekében jogot tartunk gépeink műszaki tökéletesítésére.

Az eredeti használati utasítás fordítása

A gép leírása – 1.ábra

1. Túlhevülési kontroll
2. Hegesztési áramfolyást szabályzó nyomógomb
3. Munkavilágítás
4. Pozitív pólus
5. Gázcsatlakozó WIG; WIG tömlőcsomag
6. Negatív pólus
7. Bekapcsoló/kikapcsoló
8. Gázcsatlakozó
9. Biztosíték
10. Salakkalapács kefével
11. Hegesztő pajzs
12. WIG tömlőcsomag
13. Hegesztő kábel földelő kapoccsal
14. Hegesztő kábel elektróda tartóval

A szállítmány tartalma

A berendezést csomagolja ki és ellenőrizze, hogy az alábbi alkatrészek ki lettek-e kézbesítve:

- 1x GC 130 WIG inverter
- 1x WIG tömlőcsomag
- 1x Hegesztő kábel földelő kapoccsal
- 1x Hegesztő kábel elektróda tartóval
- 1x Salakkalapács kefével
- 1x Hegesztő pajzs
- 6x Kerámia szórófej (1 összeszerelt)
- 1x Wolfram tű
- 3x Merevítők
- 1x Áramlási szórófej
- 2x Burkolatok (hosszú/rövid)
- 1x Használati utasítás

Az esetben, ha a szállítmányból hiányzanak egyes alkatrészek, vagy meg vannak rongálódva, haladéktalanul forduljon az értékesítőhöz.

Műszaki adatok

Feszültség:	230 V ~ 50 Hz
Az áramkör max. teljesítménye:	4,8 kVA
Min.biztosíték:	16 A állandó
Üresjáratú feszültség:	81 V
Elektróda vastagsága:	MMA 1,6-3,2 mm WIG 1,6-2,4mm
Az anyag ajánlott vastagsága:	MMA 1,2-10 mm WIG 0,7-4 mm
Max. hegesztőáram:	MMA 115 A / WIG 130 A
Regulált terület:	MMA 20-115 A / WIG 20-130 A
ED MMA:	115 A~20%/84 A~60%/20 A~100%
ED WIG:	130 A~20%/84 A~60%/65 A~100%
Szigetelési osztály:	H
Védelmi típus:	IP21S
Az inverter tömegsúlya:	9,8 kg
A kellekek tömegsúlya:	6,2 kg

Általános biztonsági utasítások



Az esetben, ha villamos gépeket használ, feltétlenül tartsa be az alapvető preventív biztonsági utasításokat, s az alábbiakat, hogy megelőzze a tűz, áramütés és személyek sérülésének a veszélyét: A gép üzembehelyezése előtt figyelmesen tanulmányozza át a használati utasítást, s a gép kezelésékor feltétlenül tartsa be. A biztonsági utasítást és az instrukciókat gondosan őrizze meg további használatra!

Biztonságos munka

Munkahelyét tartsa rendben!

A munkahelyen lévő rendetlenség baleseteket idézhet elő.

Vegye figyelembe a környezeti sajátosságokat!

A gépet tilos kitenni eső hatásának!
Tilos nyirkos, vagy nedves környezetben használni!
Biztosítson be megfelelő megvilágítást!
Tilos a gépet tűzveszélyes folyadékok, vagy gázok közelében használni!

Kerülje ki az áramütés veszélyét! Vigyázzon, hogy, teste ne kerüljön kapcsolatba a leföldelt objektumokkal !

Idegen személyeket tartson a géptől biztonságos távolságban!

Ne engedje, hogy idegen személyek, főleg gyerekek, kapcsolatba kerüljenek a géppel. Tartsa őket munkaterületétől megfelelő távolságban!

Gépét tartsa biztonságos helyen!

Azokat a berendezéseket, melyeket nem használ, tartsa száraz, zárt helyen, ahová nem juthatnak gyerekek!

A gépet ne terhelje túl!

Kizárólag a megengedett teljesítménytartományban dolgozzon!

Használjon megfelelő gépet!

A gépet kizárólag rendeltetésének megfelelően szabad használni! Tilos a gépet túlterhelni! Minden munkához megfelelő teljesítményű gépet használjon!

Viseljen megfelelő munkaruhát! Tilos bő öltözet, vagy ékszerek viselése, ugyanis fennáll az a veszély, hogy a gép forgó részei bekapják és felcsavarják. Ajánlatos csúszás elleni talppal ellátott munkacipő viselete. Ha hosszú a haja, viseljen hajhálót.

Viseljen védő berendezéseket! Minden esetben viseljen megfelelő védő szemüveget!

Poros munka közben elengedhetetlen a respirátor, vagy a légzőberendezés viselése!

Az elektromos kábelt kizárólag rendeltetése szerint szabad használni! Tilos a gépet a tápláló kábelnél fogva húzni, s a kábelnél fogva kihúzni a dugvillát a konnektorból. A kábelt ne tartsa hőforrások, olaj és éles tárgyak közelében.

A munkálandó anyagot biztosítsa be!

A munkálandó anyag bebiztosításához használjon szorító berendezéseket, vagy satut. A megmunkálandó tárgy így jobban be lesz biztosítva, mintha kézzel tartaná!

Testtartása legyen stabil, hogy minden esetben megtartsa teste egyensúlyi állapotát és álljon biztonságosan!

Gondoskodjon gépéről!

Ügyeljen arra, hogy a berendezés tiszta és éles állapotban legyen, hogy biztonságosan dolgozhasson!
Tartsa be a karbantartásra és az alkatrészek cseréjére vonatkozó utasításokat!

Ügyeljen arra, hogy a gép kábele hibátlan legyen, szükség esetén cseréltesse ki szakemberrel, s a hosszabbító kábelt, szükség esetén, cserélje ki!
Ügyeljen arra, hogy a markoló száraz, olaj- és zsíradékmentes legyen!

Távolítsa el a dugvillát a konnektorból!

Az esetben, ha a gépet nem használja és karbantartás előtt!

Munka előtt távolítsa el a gépről a korábban használt szerszámokat. Ügyeljen arra, hogy a gépen ne maradjon semmiféle kulcs, vagy gép szabályozó szerszám!

Kerülje el a gép véletlen bekapcsolását! Mielőtt a dugvillát a konnektorba dugja, győződjön meg arról, hogy a gép kapcsolója kikapcsolt helyzetben legyen!

Hosszabbító kábel kinti környezetben való használatra:

Kinti környezetben kizárólag erre alkalmas és megfelelő megjelöléssel ellátott hosszabbító kábelt használjon!

Legyen figyelmes!

Ügyeljen arra, amit csinál! Munkáját felelősségteljesen végezze! Ne dolgozzon a géppel, ha fáradt!

Ellenőrizze a megrongálódott alkatrészeket! Használat előtt ellenőrizze a gépet, nincsenek-e az egyes alkatrészek megrongálódva. Kisebb rongálódás esetén igyekezzen eldönteni, hogy a gép biztonságosan és hiba nélkül fog-e működni. Ügyeljen arra, hogy a gép mozgó részei helyesen fel legyenek szerelve és be legyenek állítva. Nem illenek össze egyes alkatrészek? Némelyek meg vannak rongálódva? Minden rendesen van felszerelve? Legyen bebiztosítva a gép helyes működésének minden feltétele!

FIGYELMEZTETÉS! Olyan alkatrészek és kellékek használata, melyek nincsenek a használati utasításban jóváhagyva, sebesülés és károk veszélyével járhatnak.

A gépet kizárólag képzett villanszerelő javíthatja meg!

A gép eleget tesz az illetékes biztonsági követelményeknek. Kizárólag képzett villanszerelő javíthatja eredeti alkatrészek használatával, ellenkező esetben balesetveszélyt fenyeget!

A gépre specifikus biztonsági utasítások



Védelem égési sebesülések ellen:

Az ívhegesztés alatt keletkező szikrák, salak, forró fém és sugárzás, veszélyezteti a szemeit és a bőrét.



Minél több kezelő, vagy idegen személy van a hegesztés közelében, annál nagyobb a kockázat, melynek ki vannak téve.



Minden kezelő személy, s azok, akik a közelben dolgoznak, kötelesek megfelelő védő munkaruhát és személyi védőeszközöket viselni.

Elengedhetetlenek a védő munkakesztyűk (speciálisan hegesztéshez) és a fejfedő.

Védő szemüveg viselése feltétlenül szükséges, s kötelező, hogy az illetékes személy szemei védve legyenek sugárzás, ropkódó szikrák és forró fémek ellen.



Tűzveszély elleni védelem:

Az ívhegesztés folyamán forró fémek, szikrák és salak keletkezik, tehát tűz és robbanás elleni preventív intézkedéseket kell életbe léptetni. A hegesztési munkahely közvetlen közelében feltétlenül legyen tűzoltó berendezés. A hegesztés közeléből minden tűzveszélyes anyagot el kell távolítani. A minimális távolság 10 méter (35 lépéstávolság). Tilos olyan üres edényeket hegesztetni, melyek mérgező, vagy robbanó anyagot tartalmaztak. Ezeket az edényeket, hegesztés előtt, alaposan ki kell tisztítani. Tilos hegesztetni olyan környezetben, ahol az atmoszféra/levegő tűzveszélyes gázok és tűzveszélyes

folyadékok páráit, magas koncentrációban tartalmazza (pl. benzin). Hegesztés után győződjön meg arról, hogy a munkadarabok már ki vannak hűlve, s csak ezt követően érintse meg ezeket, vagy ezt követően léphetnek kapcsolatba tűzveszélyes anyagokkal.



Mérgező égéstermék:

Olyan preventív intézkedéseket kell életbe léptetni, melyek bebiztosítják, hogy a hegesztő személy, vagy más személyek ne legyenek kitéve a mérgező égéstermék hatásának, melyek hegesztés közben keletkezhetnek. Bizonyos klórtartalmú oldószerek, ultraviola sugárzás következtében, szétbomlanak és foszgén keletkezik. Ezekkel az oldószerekkel nagyon óvatosan bánjon, hogy ne kerüljenek kapcsolatba a hegesztett darabokkal. Azokat az edényeket, melyek ilyen oldószereket/ vagy más zsírtalanító szereket tartalmaznak, el kell távolítani a hegesztés közeléből. Az esetben, ha olyan fémekkel dolgozik, melyek felületi rétege ólmot, kadmiumot, cinkt, ezüstöt, vagy berilliumot tartalmaz, a mérgező égéstermék magas koncentrációja jöhet létre. Ilyen munkákhoz feltétlenül be kell biztosítani megfelelő elszívó ventilátorokat, vagy a hegesztő személyt speciális személyvédő berendezéssel kell ellátni, melyek friss levegő bevezetését biztosítják be – légvezetéssel ellátott légzőberendezés t, vagy megfelelő hegesztő sisakot. Tilos olyan fémek hegesztése, melyek mérgező égéstermékkel produkáló réteggel vannak ellátva. Hegesztetni az esetben szabad, ha: hegesztés előtt letávolította az illetékes réteget. A helység, ahol hegeszt, elégséges mértékben szellőztetve van. A hegesztő személy friss levegő vezetésével ellátott, légzőberendezéssel dolgozik.



Sugárzás:

A hegesztés alatt keletkező ultraviola sugárzás megkárosíthatja látását és megégetheti a bőrét. Ezért feltétlenül fontos védő munkaruha és hegesztő sisak viselése. Tilos kontaktlencsével dolgozni, ugyanis a magas hőmérséklet eredményeként, a lencse hozzáragadhat szeme szaruhártyájához. A hegesztéshez használt védősisak biztonsági üveggel legyen ellátva (minimálisan DIN 10), melyet hibásodás és repedés esetén azonnal ki kell cserélni. Az elektromos ív káros lehet a szemekre, sőt, egészen 15 méter (50 lépéstávolság) távolságig veszélyes. Tilos a fénybe nézni, megfelelő szemvédő berendezés nélkül.



Áramütés:

Minden áramütés halálos lehet, s ezért soha nem szabad megérinteni az áramvezető kábelt/alkatrészeket. Szigetelt kesztyűk és munkaruha viselésével bebiztosíthatja, hogy teste szigetelve legyen a hegesztett darabtól és a földtől. Ruhadarabjai minden esetben szárazak legyenek – pl. kesztyű, cipő, fejfedő, felső ruha – s kerülje ki a nedves, vagy vizes helyeket. Az esetben sem szabad a hegesztett darabokat kézben tartani, vagy megérinteni, ha nagyon gyenge áramütést érez. A munkát azonnal be kell fejezni! Tilos a géppel dolgozni addig, amíg nem találja meg a probléma/ üzemműködés okát, vagy amíg a gépet nem teszi rendbe kvalifikált szerelő! Nagyon fontos a fő, villanyvezető kábelek, gyakori ellenőrzése, nincsenek-e megrongálódva, nem hibás-e a kábelpalást, s a megrongálódott kábelek azonnali cseréje. A kábelek cseréje, s a berendezés burkolatának az eltávolítása előtt, meg kell szakítani a tápláló és a főkábel közötti kapcsolatot. Tilos a gép használata burkolat nélkül. A hibás alkatrészeket haladéktalanul ki kell cserélni eredeti alkatrészekre. Tilos az árammegszakító cseréje, vagy rövid időre való bekapcsolása, biztosítsa be, hogy a tápláló kábel nagy teljesítményű földelő dugvillával legyen ellátva. Gondoskodjon arról, hogy a hegesztő asztal szabályszerűen földelve legyen. A gép karbantartását kizárólag szakosított szakember végezheti. Legyen tudatában a magas feszültséggel járó kockázatnak, mely a géppel való munka közben keletkezik.



Kardiostimulátor:
Azok a személyek, akik életük fenntartása miatt kénytelenek elektronikus berendezést használni (pl. kardiostimulátor, stb.), mielőtt az íves, vágó, láng-, vagy ponthegeztető közelébe kerülnek, kérdezzék meg orvosukat, hogy biztosak legyenek abban, hogy a mágneses tér a magas feszültségű áramlással nem fogja befolyásolni berendezésüket.

Jelzések a gépen:

A gyártmány biztonsága:

A gyártmány eleget tesz az illetékes EU normák követelményeinek	

Tiltalmak:

Tilos a kábelnél fogva húzni!	Tilos esőben használni!
Tilos a géppel dolgozni kardiostimulátorral rendelkező személyeknek!	

Figyelmeztetés:

Figyelmeztetés/vigyázz!	Vigyázz! Veszélyes magas feszültség!!
Vigyázz! Rádióaktív anyagok és ionizáló sugárzás!	Vigyázz! Mérgező gázok!
Vigyázz! Magas hőmérséklet! Égési sebesülések veszélye!	

Utasítások:

Használat előtt olvassa el a használati utasítást!	Viseljen védő szemüveget!
Viseljen biztonságos munkakesztyűt!	

Környezetvédelem:

--	--

A hulladékot úgy semmisítse meg, hogy ne ártson a környezetnek!	A karton csomagolást, reciklációra, át lehet adni speciális hulladékgyűjtőbe.
Hibás és/vagy megsemmisített villany, vagy elektrogépeket át kell adni az illetékes gyűjtőtelepre!	Interseroh-Recycling

Csomagolás:

Védje nedvességtől! Törékeny! A csomagolást felállított helyzetben tartsa!	

Műszaki adatok:

Dugvilla ~ frekvencia	Minimális biztosíték
Regulált terület	Az anyag ajánlott vastagsága
Elektróda vastagsága	Tömegsúly
Használható olyan munkahelyen, ahol magas az áramütés veszélye	Az egyfázisú váltóáram bevezetésének és névleges teljesítménynek a szimbóluma
WIG hegesztési technika	Kézi ívhegesztés burkolt rúdelektóddal

Jelzések magyarázata:

EN 60974-1/A3: 2005	Hegesztésre vonatkozó EU szabvány
Szériaszám	Minden kérdés esetén fel kell tüntetni
MMA	Hegesztés burkolt elektróddal
WIG	WIG hegesztés védőgázban
U₀	Üresjáratú feszültség
U₂	Hegesztő feszültség
X	Relatív bekapcsolási idő. A terhelési idő/ teljes munkidő közötti arány. Ez 10 perces munkaidő ciklusra vonatkozik. 60%-os relatív bekapcsolási idő például azt jelenti, hogy 6 perces terhelés után 4 perces üresjáratnak kell lennie.

I	Hegesztő áram
U	Szekundáris feszültség 12-es hegesztő árammal
U1	Névleges belépő feszültség (váltóáram; tolerancia ± 10%)
I _{1max}	Maximális névleges belépő áram
I _{1eff}	Maximális effektív belépő áram
1~50/60Hz	60Hz egyfázisos táplálás 50 vagy 60 Hz
I1	Az abszorbált áram a megfelelő 12-es hegesztő áram esetén. A WIG hegesztéshez, ossza el az értéket I1 1,6 -el
IP21S	A fémváz védelmi osztálya
S	Alkalmas, magas kockázatú környezetben végzendő munkára

A készülék megfelel az EN 60974-10, A osztály követelményeinek. Ez azt jelenti, hogy használata csak ipari területen megengedett. A készülék kedvezőtlen esetben elektromágneses zavarást okozhat.

Kicsomagolás és szerelés

Csomagolja ki a berendezést és ellenőrizze, nem rongálódott – e meg szállítás közben. A szállítás alatti esetleges megrongálódás esetén, a kár megtérítésére vonatkozó igényét, a szállítónak nyújtsa be.

Kicsomagolás után a gépet jól szellőztethető, pormentes helyen tartsa. Közben ügyeljen arra, hogy ne legyen leblokkolva a hűtőnyílások melletti légbevezető nyílás. Figyelmeztetés: Nagyon fontos, hogy a gép körül szabadon keringjen a levegő, ellenkező esetben a berendezés túlhevülhet, ami a gép belső alkatrészeinek megrongálódásához vezethet.

A berendezés körül minimálisan 200 mm-es szabad, korlátozás nélküli hely legyen. A légbevezető nyílások elé tilos szűrőket tenni, vagy letakarni ezeket, ugyanis ez a jótállási igény elvesztéséhez vezet.

Megjegyzés: Az esetben, ha a gépet a vállán viszi, ügyeljen arra, hogy a légbevezető nyílások szabadon legyenek.

Üzemeltetés

A berendezést kizárólag tapasztalattal rendelkező szakemberek szerelhetik be. A csatlakozások feltétlenül tegyenek eleget az illetékes előírásoknak és a biztonsági utasításoknak (CENELEC HD 427).

Követelmények a munkakörnyezetre

A berendezés szerelése és üzembehelyezése előtt, a kezelő személy vegye figyelembe, a környezet potenciális elektromágneses zavarását.

Legyen figyelemmel az alábbiakra:

- A többi táplálóra, ellenőrzőre, szignál- és telefonkábelekre, melyek a hegesztő készülék szomszédságában, alatta és felette vezetnek;
- Rádió- és televízió készülékekre és a reszivrekre;
- Számítógépekre és más, ellenőrző berendezésekre;
- Biztonsági és monitorozó készülékekre;
- A jelenlévő személyek egészségi állapotára, pl. kardioszimulátorokra, hallókészülékekre, stb.
- Kalibrációhoz használt mérőkészülékekre;

- A hegesztő berendezés közelében lévő készülékek védelmére. Ez kompatibilis legyen. Ezenkívül szükségesek lehetnek további védő, preventív intézkedések;
- A napszakaszra, amikor hegesztési és más munkákat akarja végezni.

A tekintetbe vett terület nagysága az épület szerkezetétől, s a további, azonos időben végzett aktivitásoktól függ, s ki lehet terjeszteni a szomszédos épületekre is.

Emisszió csökkentés

Fő tápforrás

A hegesztő készüléket, a típuscímkén feltüntetett adatoknak megfelelő áramforrásba kell kapcsolni. Ha üzemzavar áll be, érvényesítsen további preventív intézkedéseket, pl. a fő tápforrásra erősítsen szűrőt. A helyhez rögzített hegesztő készülékek bevezető kábeljei, teljes hosszában legyenek védve szigetelő csővel. A hegesztőkábel, lehetőség szerint, a legrövidebb legyen.

Az illetékes tápforrás használata előtt, figyelmesen tanulmányozza át a CENELEC szabványokat, a HD 407-t és a HD 433-t. A szigetelt kábeleket, az elektróda szorítókapcsokat, dugvillákat, konnektorokat, feltétlenül ellenőrizze és biztosítsa be, hogy **a hegesztőkábelek keresztmetszete megfeleljen a választott áram feszültségének:**

5m kábelhosszig : minimális átmérő 16 mm²

5-20 m kábelhosszig: minimális átmérő 25 mm²

20-30 m kábelhosszig: minimális átmérő 35 mm²

Hegesztés bevont elektródával

A hegesztő készülék, minden típusú elektródákhoz és cellulóz típusú elektródákhoz (AWS 6010) alkalmas. Az elektróda tartó kapcsokat használja kiálló tartó csavarok nélkül, az érvényes biztonsági standardnak megfelelően!

- Biztosítsa be, hogy a hátsó oldalon lévő főkapcsoló „0” helyzetben legyen, resp. a fő tápláló kábel ne legyen bekapcsolva a konnektorba.
- Kapcsolja össze a hegesztő kábeleket, ügyeljen arra, hogy polaritásuk megfeleljen az elektróda gyártó utasításainak. Az áramkör t, a védő kábelrel, közvetlen, vagy nem közvetlen kapcsolatba tenni, kizárólag a hegesztendő darabon szabad, másutt tilos! Az esetben, ha a munkadarab, a védőkábel segítségével van leföldelve, a csatlakozó, lehetőség szerint, a legrövidebb legyen.
- A védőkábel keresztmetszete minimálisan olyan legyen, mint a hegesztő áram ellenkábéljének az átmérője. Mindkét kábelt egy helyen kell a munkadarabhoz kapcsolni. Használjon földelő kapcsot a gépen, vagy a gép közelében.
- Minden biztonsági utasítást be kell tartani, nehogy szóródási áram keletkezzen. Ellenőrizze, hogy az áramkör feszültsége megegyezzen a berendezés belépő feszültségével!
- A fő tápláló kábel csatlakoztatása: A védő teljesítménykapcsoló, vagy a fő tápláló kábel biztosítékai feszültsége nagyobb, vagy egyenlő legyen, a készülékkel abszorbált áram I1-el! Az abszorbált áram I1-t, a gépen feltüntetett névleges belépő feszültség U1 alapján kell meghatározni. A hosszabbító kábelek keresztmetszete olyan legyen, mely megfelel az I1 abszorbált áramnak. Az áram gépbe való bevezetését, a gép hátsó részén elhelyezett főkapcsoló segítségével kapcsolja be.

FIGYELMEZTETÉS:

**AZ ÁRAMÜTÉS HALÁLÓS LEHET!
NE ÉRINTSE MEG AZ ÁRAMVEZETŐ
ALKATRÉSZEKET!**

**AZ ESETBEN, HA A GÉP BE VAN KAPCSOLVA, NE
ÉRINTSE MEG A HEGESZTÉSI CSATLAKOZÓ
BELÉPÉSI HELYÉT!**

TILOS EGYSZERRE MEGÉRINTENI A HEGESZTŐ BERENDEZÉST, AZ ELEKTRÓDÁKAT ÉS FÖLDELŐ KAPCSOKAT!

Az áram feszültségét, az elektróda átmérője, a hegesztési helyzet és a hegesztési varrat szerint válassza. A hegesztés után gondoljon arra, hogy ki kell kapcsolni a főkapcsolót, s az elektródát el kell távolítani az elektródatartóból.

WIG hegesztés

Munkakezdés előtt biztosítson be megfelelő gázt.

Fe	▶	acél	▶	ArCO2
V2A	▶	rozsdamentes acél	▶	ArCO2

A gépet az alábbiak szerint kapcsolja be :

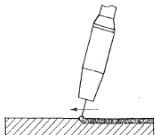
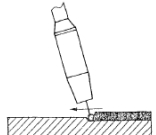
- A gázpalackot a gázarmatúrával gáztömlő (nem kelléke a csomagolásnak) segítségével kapcsolja a berendezéshez (1/8.ábra) és tömlőkapoccsal biztosítsa be!
- A WIG tömlőcsomag dugvilláját dugja az illetékes, inverteron (1/6.ábra) elhelyezett, „Dinse bajonett konnektorba” és a WIG tömlőcsomag gáztömlőjét (1/5.ábra) csavarozza rá !

Vigyázz: WIG hegesztésnél a földelő kábel a pozitív pólus és a WIG tömlőcsomag a negatív pólus.

- Most a földelő kábelt tegye az illetékes nyílásba (Pozitív pólus).
- A wolframtűt élezze meg a köszörűtárcsán függőleges húzásokkal és dugja bele a fogószárba . A kb. 5 mm-es wolframtűnek elől ki kell nyúlnia a kerámia fuvókából. (lásd. 3-6.ábra)
- Most nyissa ki a gázégő gázszelepét (kb. ¼ fordulat) s a gépet kapcsolja át a WIG-re (ha rendelkezésére áll)
- **Begyűjtés:** Most, a kerámia fúvóka szélét, ferdén, helyezze az anyagra, s a tűt egyenletesen közelítse az anyaghoz úgy, hogy elektromos ív jöjjön létre.

2.ábra

Gáztömlő adattérrel

Hegesztés	Ponthegesztés	Vonalhegesztés
A próbadarab hegesztése után, válassza ki a hegesztési típust!		
Hegesztő varrat	Kisebb	Nagyobb
A varrat szélessége	Nagyobb	Kisebb
Varrat	Laposabb	Magasabb
Varrathibák	Nagyobb	Kisebb

Jótállás

Jótállás időtartama 12 hónap ipari használat esetén, fogyasztó esetén 24 hónap, jótállás a készülék megvétele napján kezdődik.

A jótállás kizárólag anyag vagy gyártási hibából eredő hibákra vonatkozik. A garancia idő alatt történt reklamáció esetén mellékelni kell az eredeti vételt igazoló nyugtát az eladás dátumával.

Jótállás nem vonatkozik szakszerűtlen használatra pl. készülék túlterhelése, idegen beavatkozás vagy tárgy okozta sérülésekre, használati és szerelési útmutató be nem tartására, normális kopásra.

Maradékveszély és óvintézkedések

Elektromos maradékveszély

Közvetlen kontaktus

Hibás kábel, vagy dugvilla életveszélyes áramütéshez vezethet.

A hibás kábeleket és dugvillát cseréltesse ki szakemberrel. Kizárólag hibaáram elleni védőkapcsolóval (RCD) ellátott berendezést használjon!

Nem közvetlen kontaktus

Megfeleőtlen helyi megvilágítás

Megfeleőtlen helyi megvilágítás magas biztonsági kockázattal jár.

A géppel való munkához megfelelő világítást biztosítson be!

Hő maradékveszély

Hővédelem – túlhevülés elleni védelem és védelem a fő áramforrás hibája esetén.

Az áramkörü feszültség és túlhevülés ellenőrző berendezésnek köszönhetően (thermokapcsoló a hűtőtesteken) az áramforrás ki lesz kapcsolva.

Viselkedés kényszerhelyzetben

A DIN 13164 szabvány szerint, az esetleges balesetek esetére, a munkahelyen mindig kéznél legyen az elsősegély készlet. Azt a dolgot, amit a készletből kivesz, azonnal vissza kell pótolni. Az esetben, ha segítséget hív, az alábbi adatokat jelentse be:

1. **A baleset színhelye**
2. **A baleset típusa**
3. **Sebesültek száma**
4. **A sebesülés típusai**

Igyekezzen, a balesetnek megfelelően, első segélyt nyújtani, s minél hamarabb biztosítson be orvosi segítségét. A sebesültet nyugtassa meg, s védje további balesettől.

Megsemmisítés

A berendezés megsemmisítése, a gépen elhelyezett piktogramokból olvasható le. Az egyes jelzések értelmét a „Jelzések” fejezetben találja meg.

A csomagolás megsemmisítése

A csomagolás védi a gépet szállítás alatti megrongálódás ellen. A csomagolás anyaga, a környezetvédelmi szempontok és megsemmisítési lehetőségek szerint van kiválasztva, tehát recikálható. A csomagoló anyag körforgalomba való visszatérése, nyersanyagot spórol meg és csökkenti a hulladék mennyiségét. A csomagoló anyag egyes részei (pl. fólia, polisztirol), veszélyesek lehetnek gyerekek részére. **Fulladás veszélye fenyeget!** Tehát a csomagoló anyag illetékes darabjait raktározza olyan helyen, ahová nem juthatnak gyerekek, s minél előbb semmisítse meg.

Követelmények a gép kezelőjére

A gép kezelője, használat előtt, figyelmesen olvassa el a használati utasítást.

Szakképzettség

A gép használatához elegendő szakember felvilágosítása resp. a használati utasítással való megismerkedés. Speciális képzés nem szükséges

Minimális korhatár

A géppel kizárólag 16 éven felüli személyek dolgozhatnak. Kivételt képez a fiatalok foglalkoztatása szakképzés alatt, az oktató felügyelete mellett, szakképzettség elsajátítása érdekében.

Képzés

A gép használatához elegendő szakember felvilágosítása resp. a használati utasítással való megismerkedés. Speciális képzés nem szükséges.

Szerviz

Vannak műszaki kérdései? Reklamáció? Szüksége van pótalkatrészekre, vagy használati utasításra?

Honlapunkon www.guede.com, a **Szerviz** fejezetben, gyorsan és bürokráciát kizárva segítségére leszünk. Ahhoz, hogy esetleges reklamáció esetén berendezését

biztonságosan identifikálhassuk, szükségünk van a széria számra, megrendelési számra és a gyártási évre. Ezeket az adatokat megtalálja gépe típuscímkején. Annak érdekében, hogy ezek az adatok állandóan a keze ügyében legyenek, kérem, írja be az alábbi táblázatba.

Széria szám:

Megrendelési szám:

Gyártási év:

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-360

Fax: +49 (0) 79 04 / 700-51999

E-Mail: support@ts.guede.com